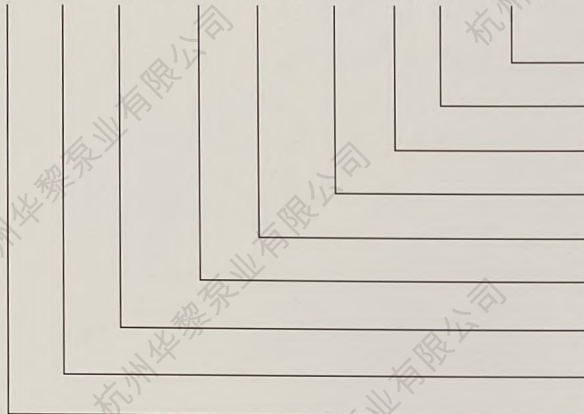


成套加药装置

一、成套加药装置型号表示法

CT N--2 X 1 / 3 X J I (IV, VIII)



- 成套装置材料代号，
I为碳钢；IV为不锈钢；
VIII为非金属材料（PVC，APS）
- 计量泵机座型号
- 计量泵数量
- 溶液箱体积（M³）
- 溶液箱数量
- 设备类型代号
- 成套化学装置



二、加药方式或药剂代号

代号	N	C	H	F	D	X	L	S	A
加药方式 或药剂	炉内加药	除氧加药	缓蚀剂加药	除垢剂加药	单元式加药装置	联氨液	联氨液	磷酸盐	氨液

三、用途

加药装置是一种具投药、搅拌、输送液体、电气控制于一体的成套设备。广泛应用于电厂的原水、锅炉给水、油田地面集输脱水处理系统工程、石油化工各种加药系统和废水处理系统。如混凝剂、磷酸盐、氨液、石灰水、水质稳定剂（缓蚀剂）、阻垢剂、液体杀菌剂等。

四、工作结构原理

加药装置主要由溶液箱、搅拌机、液位计、电控柜、管路、阀门、安全阀、止回阀、压力表、流量标定器、缓冲器、底座、扶梯等组成撬装（可根据用户实际要求配置）。

加药装置根据所需药剂浓度，在溶液箱配制，经搅拌均匀，用计量泵（加药泵）向投药点或指定的系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。该装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计，配置必要的部件，实现功能适合（如自动远程控制），经济实用。

五、选型注意事项

- 1、首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格（包括计量泵参数、溶液箱容积），再根据投加情况，确定投加方式（一般采用“一用一备”的方式），加药箱的容积有：0.5M³、0.63M³、1.0M³、1.5M³、2.0M³、2.5M³、3.0M³、4.0M³、5.0M³等多种。
- 2、根据需要选取加药装置各部件的材质、计量泵型号，或向我公司提供所需加药剂的参数，由我公司为用户代选。
- 3、其他对加药情况的特殊要求。

六、组合形式：一罐一泵、一罐二泵、二罐二泵、二罐三泵、二罐四泵、三罐三泵、三罐四泵等多种组合。

七、成套加药装置的安装尺寸：选型定后，安装尺寸向我公司索取。



人机界面控制



防爆控制



普通控制